

PEI



POLYÉTHÉRIMIDE

Description du matériel

Le PEI est un thermoplastique amorphe et appartient au groupe des plastiques de haute performance. Avec une résistance à la traction très élevée et un coefficient de dilatation thermique extrêmement faible pour les plastiques, le PEI convient parfaitement aux composants très précis et soumis à de fortes contraintes thermiques et mécaniques. Le PEI a une rigidité diélectrique élevée et une grande résistance à la flamme. Le PEI est résistant à l'hydrolyse et paraît translucide de couleur ambre à brun.

Conformités

RoHS, REACH

Propriétés physiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1.27	g/cm ³
Absorption de l'eau	DIN EN ISO 62	0.5	%
Frottement glissant			
Résistance à l'usure			

Propriétés mécaniques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Limite élastique	DIN EN ISO 527	110	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	12	%
Module d'élasticité	DIN EN ISO 527	3100	MPa
Résistance à l'impact avec entaille	DIN EN ISO 527	4	kJ/m ²
Dureté Shore D	ISO 868	86	

Propriétés thermiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Conductivité thermique	DIN 52612-2	0.24	W/(m*K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612-1	1.1	kJ/(kg*K)
Coefficient de dilatation thermique	DIN 53752	45	10 ⁻⁶ *K ⁻¹
température de service court terme		210	°C
Température de service long terme		-50 bis 170	°C
Température de fléchissement sous charge	DIN EN ISO 75 / A	200	°C
Comportement au feu	UL 94, 3 mm	V0	

Propriétés électriques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Résistance spécifique	IEC 60093	10 ¹⁵	Ω * cm
Résistance de la superficie	IEC 60093	10 ¹⁵	Ω * cm
Rigidité diélectrique	IEC 60243	30	kV/mm
Résistance au cheminement (CTI)	IEC 60112	150	CTI

Ces données techniques ont été déterminées en tant que valeurs moyennes par nos fournisseurs à partir de nombreuses mesures individuelles. Dans toutes les mesures, les éprouvettes ont été testées à l'état sec. Nous transmettons les données sous réserve. Le tableau ne prétend pas être complet ou correct. La technologie des matériaux est soumise à un développement constant. Aucun droit ou garantie ne peut en découler. Des tests propres sont nécessaires car les conditions environnementales et de fonctionnement (humidité, température, forces mécaniques, rayonnement et produits chimiques, etc.) fixent des limites dans l'application.