

# PVDF

## POLYFLUORURE DE VINYLIDÈNE

### Description du matériel

Le PVDF est un thermoplastique semi-cristallin et appartient au groupe des fluoroplastiques. En plus de son excellente résistance chimique, qui est comparable à celle du PTFE, le PVDF présente des valeurs mécaniques améliorées (par rapport au PTFE). Le PVDF peut être utilisé dans une large gamme de températures (-50 °C à 150 °C) sans perte de propriétés mécaniques.

### Conformités

RoHS, REACH

Propriétés physiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Densité	DIN EN ISO 1183-1	1.78	g/cm <sup>3</sup>
Absorption de l'eau	DIN EN ISO 62	0.04	%
Frottement glissant			
Résistance à l'usure			

Propriétés mécaniques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Limite élastique	DIN EN ISO 527	55	MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	30	%
Module d'élasticité	DIN EN ISO 527	2100	MPa
Résistance à l'impact avec entaille	DIN EN ISO 527	120	kJ/m <sup>2</sup>
Dureté Shore D	ISO 868	78	

Propriétés thermiques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Conductivité thermique	DIN 52612-2	0.2	W/(m*K)
Capacité thermique spécifique	DIN 52612-1	1.2	kJ/(kg*K)
Coefficient de dilatation thermique	DIN 53752	140	10 <sup>-6</sup> *K <sup>-1</sup>
température de service court terme		150	°C
Température de service long terme		-20 bis 140	°C
Température de fléchissement sous charge	DIN EN ISO 75 / A	115	°C
Comportement au feu	UL 94, 3 mm	V0	

Propriétés électriques	Méthode d'essai	Valeur	Unité
Résistance spécifique	IEC 60093	10 <sup>14</sup>	Ω * cm
Résistance de la superficie	IEC 60093	10 <sup>14</sup>	Ω * cm
Rigidité diélectrique	IEC 60243	21	kV/mm
Résistance au cheminement (CTI)	IEC 60112	600	CTI

Ces données techniques ont été déterminées en tant que valeurs moyennes par nos fournisseurs à partir de nombreuses mesures individuelles. Dans toutes les mesures, les éprouvettes ont été testées à l'état sec. Nous transmettons les données sous réserve. Le tableau ne prétend pas être complet ou correct. La technologie des matériaux est soumise à un développement constant. Aucun droit ou garantie ne peut en découler. Des tests propres sont nécessaires car les conditions environnementales et de fonctionnement (humidité, température, forces mécaniques, rayonnement et produits chimiques, etc.) fixent des limites dans l'application.