

PTFE 15% GRAPHITE

POLYTÉTRAFLUOROÉTHYLÈNE AVEC GRAPHITE

Description du matériel

Le PTFE avec ("chargé en" wäre besser) graphite est un composé de PTFE vierge pur avec environ 15 % de graphite en poids. Grâce à cet ajout, la conductivité thermique est augmentée et le coefficient de friction est amélioré. La résistance à l'usure est inférieure à celle du PTFE avec additif de carbone.

Conformités

RoHS, REACH

| Propriétés physiques | Méthode d'essai | Valeur | Unité |
|----------------------|-------------------|--------|-------------------|
| Densité | DIN EN ISO 1183-1 | 2.14 | g/cm ³ |
| Absorption de l'eau | DIN EN ISO 62 | 0.05 | % |
| Frottement glissant | | ● | |
| Résistance à l'usure | | ◐ | |

| Propriétés mécaniques | Méthode d'essai | Valeur | Unité |
|--------------------------|-----------------|--------|-------|
| Limite élastique | DIN EN ISO 527 | 16 | MPa |
| Allongement à la rupture | DIN EN ISO 527 | 180 | % |

| Propriétés thermiques | Méthode d'essai | Valeur | Unité |
|-------------------------------------|-----------------|--------|-----------------------------------|
| Conductivité thermique | DIN 52612-2 | 0.75 | W/(m*K) |
| Coefficient de dilatation thermique | DIN 53752 | 80-130 | 10 ⁻⁶ *K ⁻¹ |
| température de service court terme | | 300 | °C |
| Température de service long terme | | 260 | °C |
| Comportement au feu | UL 94, 3 mm | V0 | |

| Propriétés électriques | Méthode d'essai | Valeur | Unité |
|-----------------------------|-----------------|-----------------|--------|
| Résistance spécifique | IEC 60093 | 10 ⁷ | Ω * cm |
| Résistance de la superficie | IEC 60093 | 10 ⁶ | Ω * cm |

Ces données techniques ont été déterminées en tant que valeurs moyennes par nos fournisseurs à partir de nombreuses mesures individuelles. Dans toutes les mesures, les éprouvettes ont été testées à l'état sec. Nous transmettons les données sous réserve. Le tableau ne prétend pas être complet ou correct. La technologie des matériaux est soumise à un développement constant. Aucun droit ou garantie ne peut en découler. Des tests propres sont nécessaires car les conditions environnementales et de fonctionnement (humidité, température, forces mécaniques, rayonnement et produits chimiques, etc.) fixent des limites dans l'application.