

PA 6



POLYAMID 6

Materialbeschreibung

PA 6 ist ein teilkristalliner, nicht modifizierter Thermoplast mit ausgezeichneten mechanischen Eigenschaften und trotzdem günstigen Preis. Seine gute Verschleissfestigkeit sowie die optimale Kombination hoher Festigkeit, Steifigkeit, Zähigkeit und mechanischer Dämpfung sowie chemischer Beständigkeit machen diese Standardqualität zu einem universell einsetzbaren und wichtigen Material für die Industrie. Sein Hauptanwendungsgebiet liegt in der Fördertechnik. Seine hohe Feuchtigkeitsaufnahme kann zu Volumenänderungen und zu Einschränkungen bei den mechanischen Werten und der Durchschlagfestigkeit führen.

Konformitäten

RoHS, REACH

Physikalische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	1.14	g/cm ³
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	3	%
Gleitreibung			
Verschleissfestigkeit			

Mechanische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Streckspannung	DIN EN ISO 527	80	MPa
Reissdehnung	DIN EN ISO 527	>50	%
Elastizitätsmodul	DIN EN ISO 527	3200	MPa
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 527	>3	kJ/m ²
Shore Härte D	ISO 868	82	

Thermische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-2	0.23	W/(m*K)
Spezifische Wärmekapazität	DIN 52612-1	1.7	kJ/(kg*K)
Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752	90	10 ⁻⁶ *K ⁻¹
Einsatztemperatur kurz		160	°C
Einsatztemperatur lang		-40 bis 85	°C
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75 / A	75	°C
Brennverhalten	UL 94, 3 mm	HB	

Elektrische Eigenschaften	Prüfmethode	Wert	Einheit
Spezifischer Widerstand	IEC 60093	10 ¹⁵	Ω * cm
Oberflächenwiderstand	IEC 60093	10 ¹³	Ω * cm
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	20	kV/mm
Kriechstromfestigkeit (CTI)	IEC 60112	600	CTI

Diese technischen Daten sind durch unsere Lieferanten, aus vielen Einzelmessungen, als Durchschnittswerte ermittelt worden. Bei allen Messungen sind die Probekörper im trockenen Zustand geprüft worden. Die Daten geben wir unter Vorbehalt weiter. Die Tabelle erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Die Materialtechnologie ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Irgendwelche Rechte und Garantien können daraus nicht abgeleitet werden. Eigene Versuche sind notwendig, da die Umwelt- und Einsatzbedingungen (Feuchtigkeit, Temperatur, mechanische Kräfte, Strahlen und Chemikalien etc.) Grenzen in der Anwendung setzen.