PTFE 15% GRAPHIT

POLYTETRAFLUORETHYLEN MIT GRAPHIT

Materialbeschreibung

PTFE mit Graphit ist ein Compound von reinem virginalem PTFE mit ca. 15 Gewichtsprozent Graphit. Mit diesem Zusatz wird die Wärmeleitfähigkeit erhöht und der Reibungskoeffizient verbessert. Die Verschleissfestigkeit ist geringer als jene von PTFE mit Kohlezusatz.

Konformitäten

RoHS, REACH

| Physikalische Eigenschaften | Prüfmethode | Wert | Einheit |
|-----------------------------|-------------------|------|---------|
| Dichte | DIN EN ISO 1183-1 | 2.14 | g/cm3 |
| Feuchtigkeitsaufnahme | DIN EN ISO 62 | 0.05 | % |
| Gleitreibung | | • | |
| Verschleissfestigkeit | | • | |

| Mechanische Eigenschaften | Prüfmethode | Wert | Einheit |
|---------------------------|----------------|------|---------|
| Streckspannung | DIN EN ISO 527 | 16 | MPa |
| Reissdehnung | DIN EN ISO 527 | 180 | % |

| Thermische Eigenschaften | Prüfmethode | Wert | Einheit |
|----------------------------|-------------|--------|-----------------------|
| Wärmeleitfähigkeit | DIN 52612-2 | 0.75 | W/(m*K) |
| Wärmeausdehungskoeffizient | DIN 53752 | 80-130 | 10 ^{-6*K} -1 |
| Einsatztemperatur kurz | | 300 | °C |
| Einsatztemperatur lang | | 260 | °C |
| Brennverhalten | UL 94, 3 mm | V0 | |

| Elektrische Eigenschaften | Prüfmethode | Wert | Einheit |
|---------------------------|-------------|-----------------|---------|
| Spezifischer Widerstand | IEC 60093 | 10 ⁷ | Ω * cm |
| Oberflächenwiderstand | IEC 60093 | 10 ⁶ | Ω * cm |

Diese technischen Daten sind durch unsere Lieferanten, aus vielen Einzelmessungen, als Durchschnittswerte ermittelt worden. Bei allen Messungen sind die Probekörper im trockenen Zustand geprüft worden. Die Daten geben wir unter Vorbehalt weiter. Die Tabelle erhebt keinen Aspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Die Materialtechnologie ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Irgendwelche Rechte und Garantien können daraus nicht abgeleitet werden. Eigene Versuche sind notwendig, da die Umwelt- und Einsatzbedingungen (Feuchtigkeit, Temperatur, mechanische Kräfte, Strahlen und Chemikalien etc.) Grenzen in der Anwendung setzen.

